

MISTURAS DE HERBICIDAS EM TANQUE E O IMPACTO NA TECNOLOGIA DE APLICAÇÃO

Laís Maria Bonadio Precipito¹, Luiz Augusto Inojosa Ferreira², João Victor de Oliveira³, Gustavo Dario⁴, Antonio Augusto Correa Tavares⁵, Jhoana Elza da Silva⁶, Rone Batista de Oliveira⁷

UNIVERSIDADE ESTADUAL DO NORTE DO PARANÁ¹, UNIVERSIDADE ESTADUAL DO NORTE DO PARANÁ², UNIVERSIDADE ESTADUAL DO NORTE DO PARANÁ³, UNESP⁴, UNIVERSIDADE ESTADUAL DO NORTE DO PARANÁ⁵, UNIVERSIDADE ESTADUAL DO NORTE DO PARANÁ⁶, UNIVERSIDADE ESTADUAL DO NORTE DO PARANÁ⁷

Resumo: A mistura inadequada de herbicidas no tanque de pulverizador podem comprometer o sistema de filtragem e aumentar a variabilidade de distribuição de produtos nas pontas durante o deslocamento do pulverizador. Nesta pesquisa foi analisado 45 misturas de herbicidas utilizados na cultura da soja e 40 misturas utilizadas na cultura do milho sem e com adição de fertilizantes foliares. O banco de dados das misturas tem origem de cooperativas do Estado do PR, RS e MS (5), revendas de produtos fitossanitários (3) e agricultores (3). Para isto, foi construído um simulador de misturas de produtos fitossanitários que contém procedimentos similares aos realizados em nível de campo, envolvendo conceitos de preparo de calda, ordem de misturas e tecnologia de aplicação. Desta forma, todas as misturas foram submetidas ao turbilhonamento no depósito, passadas pela bomba, pelo sistema de circuito hidráulico, filtragens e por último pulverizadas. Todas as misturas foram preparadas para simular uma taxa de aplicação de 100 L ha⁻¹. Foi avaliado o entupimento de filtros de bomba, linha e pontas de pulverização e a uniformidade da pulverização. Os resultados indicam que 55% das misturas de herbicidas para a cultura do milho e 25% para a cultura da soja necessitam de muitos cuidados e atenção e 20,4% para a cultura do milho e 25% para a cultura da soja apresentaram graves acúmulos e entupimentos dos filtros. Das misturas problemáticas as consequências foram obstrução do sistema de pulverização, além de potencializar a variabilidade de concentração de produtos durante o processo de pulverização.

Palavras-chave: **Palavras-chave:** pulverização; sistema de agitação, simulador de misturas, sistema de filtragem.

Apoio: UNIVERSIDADE ESTADUAL DO NORTE DO PARANÁ, BANDEIRANTES/ PR.